

Caritasverband Arnsberg-Sundern e. V., Arnsberg

Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2020

	2020		2019
	€	€	€
1. Umsatzerlöse		62.404.985,18	61.747.789,20
2. Kirchliche Zuweisungen und Zuschüsse		714.180,96	687.392,88
3. Öffentliche Zuweisungen und Zuschüsse		4.680.392,18	4.124.009,30
4. Sonstige betriebliche Erträge		5.073.555,23	3.941.014,94
5. Materialaufwand			
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	6.948.623,77		6.667.822,46
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	<u>1.892.142,33</u>		<u>1.722.774,26</u>
		8.840.766,10	8.390.596,72
6. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter	38.355.016,16		37.428.976,99
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung	14.907.378,89		14.204.764,18
davon für Altersversorgung € 2.111.600,26			<u>(2.123.391,62)</u>
		53.262.395,05	51.633.741,17
7. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		2.083.237,98	2.057.909,54
8. Sonstige betriebliche Aufwendungen		8.109.455,41	7.762.229,85
9. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge		53.516,64	58.439,20
10. Zinsen und ähnliche Aufwendungen		333.036,20	422.658,09
davon aus der Aufzinsung von Rückstellungen € 4.913,10			(7.768,90)
11. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag		<u>8.451,09</u>	<u>- 4.461,18</u>
12. Ergebnis nach Steuern		306.190,54	287.048,97
13. Sonstige Steuern		<u>56.964,57</u>	<u>62.905,15</u>
14. Jahresüberschuss		<u><u>249.225,97</u></u>	<u><u>224.143,82</u></u>